



# 振動加速度レベル計量証明書

株式会社加藤商事 様

件名：敷地境界騒音・振動調査

1/1ページ  
証明書番号：KH03004604901A

発行年月日：2020年6月22日  
株式会社 環境管理センター  
〒193-0832 東京都八王子市散田町三丁目7番23号  
技術センター  
〒192-0154 東京都八王子市下恩方町323番地1号  
TEL 042-  
計量証明書  
計量管理  
氏名 (登

御依頼のありました、測定についての計量結果を次の通り証明します。  
測定対象：株式会社加藤商事 西多摩支店 敷地境界

測定場所	工場北側、工場東側、工場南側、工場西側	測定種別	特定工場等振動測定
測定年月日及び時間	2020年6月10日 13:27 ~ 2020年6月10日 14:29	測定者	当事業所員測定

## 【特記事項】

### 計量結果

計量の対象	単位	計量方法	測定下限値		
振動レベル	dB	JIS Z 8735	30		
測定場所	月日	項目 時間	振動レベル		
			L <sub>10</sub>	L <sub>50</sub>	L <sub>90</sub>
工場北側	6/10	14:02 ~ 14:12	47	40	36
工場東側	6/10	14:19 ~ 14:29	38	35	32
工場南側	6/10	13:27 ~ 13:37	40	38	36
工場西側	6/10	13:44 ~ 13:54	44	42	40

注) L<sub>10</sub> : 80%レンジ上端値  
L<sub>50</sub> : 中央値  
L<sub>90</sub> : 80%レンジ下端値

### 【計量方法 注】

計量法第71条に定められた検定に合格し、JIS C 1510に定められた振動レベル計にメモリーカードを組み合わせて用い、JIS Z 8735に従い、振動レベルを測定した。

- ・測定方向 : Z方向 (鉛直方向)
- ・振動感覚補正回路 : 鉛直振動特性
- ・サンプリングの時間間隔 : 0.1s
- ・除外振動の処理 : 有 (工場西側のみ)

## 【備考】

解析完了年月日：2019年6月19日